

Verwendungszweck

Mipa 2K-Multifiller ist ein schnelltrocknender, universell einsetzbarer Schleif- und Nass-in-Nass-Füller in einem.

Universelle Haftung: Einsetzbar direkt auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen sowie auf im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GfK). Zudem können intakte, tragfähige KTL-Beschichtungen ohne vorheriges Anschleifen überlackiert werden.

Mipa 2K-Multifiller kann innerhalb von 5 Tagen ohne Zwischenschliff überlackiert werden.

Universelle Verarbeitung: Sowohl als Schleiffüller als auch Nass-in-Nass-Füller einsetzbar.

Somit werden die Produkteigenschaften eines Schleif-, Nass-in-Nass- und Kunststofffüllers in einem Produkt vereint. Dies führt zu einer Vereinfachung im täglichen Lackierbetrieb durch Wegfall unterschiedlichster Füllersorten und den dazugehörigen Zusätzen. Mit Mipa 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

Ergiebigkeit: 5,0 - 7,0 m²/l (bei 45 µm TSD)

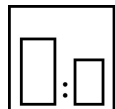
Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau (ca. RAL 7047)

dunkelgrau (ca. RAL 7011)



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

nach Gewicht Lack : Härter

--

--

--

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1

4 : 1

6 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10 / HS 10 bei 20 °C



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Spritzviskosität

Verdünnungszugabe bei Einsatz als Schleiffüller: 0 - 5 % (Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10) 5 - 10 % (Mipa 2K-HS-Härter HS 10)

Nass-in-Nass-Füller / Kunststoff-Füller: 10 - 15 % (Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10) 25 - 30 % (Mipa 2K-HS-Härter HS 10)

Fließbecher

20 - 30 s 4 mm DIN Schleiffüller

15 - 20 s 4 mm DIN Nass-in-Nass-Füller

15 - 20 s 4 mm DIN Kunststoff-Füller

Airmix/Airless

--

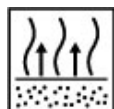
--

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung (%)
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP (Niederdrucktechnik)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP / Düseninnendruck	--	0,7	--	--	--



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

20 - 180 µm, je nach Anwendung:
Schleiffüller: 60 - 180 µm
Nass-in-Nass-Füller: 40 - 60 µm
Kunststoff-Füller: 20 - 30 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	4 - 5 h	15 - 20 min
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebilde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 533 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner.

Bei Kunststofflackierung: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen. Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.